

UHTS-X02



Сканер UHTS-X02 совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать PA и TOFD - метод. Сканер применяется для контроля кольцевых сварных соединений труб диаметром от 500 мм. Для контроля продольного сварного соединения сканер можно сложить по центру.

- Большое разнообразие конфигураций сканера
- Поддержка PA и TOFD преобразователей
- Возможность одновременного использования 3 пар датчиков
- Магнитные колеса позволяющие удерживать сканер на объекте контроля
- Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля



Складное основание



Крепление датчика



Энкодер



Магнитные колеса

Улучшенные характеристики

Сканер UHTS-X02 имеет шесть конфигураций для реализации PA и TOFD метода.

Конфигурация сканера UHTS-X02

Конфигурация 1 (одна пара TOFD датчиков)



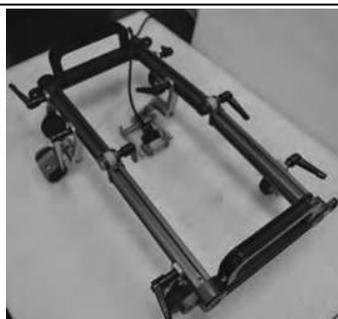
Позволяет проводить контроль объектов толщиной до 50 мм.

Конфигурация 2 (две пары TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль объектов толщиной до 100 мм.

Конфигурация 3 (один датчик на фазированной решетке)



Позволяет проводить контроль с помощью метода фазированной решетки.

Улучшенные характеристики

Конфигурация сканера UHTS-X02

Конфигурация 4 (два датчика на фазированной решетке)



Позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки.

Конфигурация 5 (два датчика на фазированной решетке и одна пара TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD - метода.

Конфигурация 6 (два датчика на фазированной решетке и две пары TOFD датчиков)



Позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD - метода.

*Все конфигурации поддерживают призмы с подачей жидкости и без подачи жидкости.

Применение



Сканер UHTS-X02 совместим с ультразвуковым дефектоскопом SyncScan который имеет возможность реализовывать метод PA и TOFD методы, позволяющие значительно увеличить скорость сканирования.

Программное обеспечение Simultaneous Inspection of PA & TOFD Video

Чтобы узнать больше, отсканируйте QR код.



Технические характеристики

Параметр	Описание	
Вес	2.3 кг	
Размер	427мм×270мм×137мм	
Размер упаковки	530мм×430мм×250мм	
Сканирование	прямолинейное	
Разъем энкодера	4-ех пиновый	
Точность энкодера	9.3 шаг/мм	
Класс защиты	IP68	
Применение на объектах контроля	Пластина	
	Труба (кольцевой шов)	Диаметр≥500мм
	Труба (продольный шов)	Диаметр≥600мм
Рабочее состояние	Температура	-20°C~+45°C
	Влажность	30%~85%
	Давление	700гПа~1060гПа

Стандартные комплектующие

Крепление датчика	Левое крепление HFL-01	Для призм без подачи контактной жидкости
	Правое крепление HFR-01	
	Левое крепление HFL-04	
	Правое крепление HFR-04	

Дополнительные комплектующие

Крепление датчика	Левое крепление HFL-02	Для TOFD - призм с подачей контактной жидкости
	Правое крепление HFR-02	
	Левое крепление HML-02	Для РА - призм с подачей контактной жидкости
	Правое крепление HMR-02	
Держатели датчиков	Длинный держатель АВ-02	
Автоматическая подача жидкости	IA-01	
Ручная подача контактной жидкости	IH-01	

SIUI

Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd.

Тел: +7 (495) 128-33-32

E-mail: info@siui-ndt.ru

Сайт: <http://www.siui-ndt.ru>

