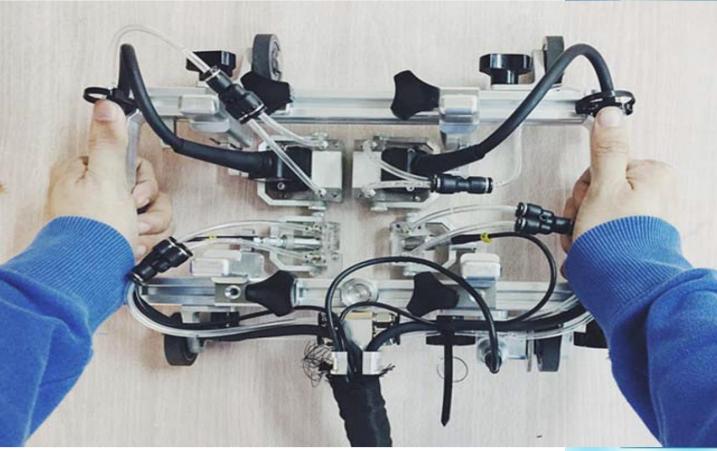
Сканирующие устройства для ультразвукового контроля









Ультразвуковые сканеры

Технологии и применение сканеров

Сканер			Применение			
	UT/TG	PA	TOFD	PA u TOFD	Сварной шов	Коррозия
AUT		•	•	•	•	
CUS-1		•	•		•	•
CPS		•	•	•	•	
LPS		•	•		•	
PTS-P05		•	•		•	•
TSE		•	•	•	•	
UHTS-X02		•	•	•	•	
PES-02	•	•	•		•	•
RWS-P02		•			•	
MPS-01A		•				•
MPS-02		•				•
WPS-02		•				•

Особенности и диапазон применения сканеров

Сканер	Особенность	Пластины	Трубы						
	Решение для контроля сварных соединений								
AUT	Зональный контроль		НД≥500 мм						
CUS-01	Двухосевой автоматический сканер	٧	НД≥250 мм						
CPS	Цепной сканер		CPS-01: НД 1000-1300 мм CPS-02: НД 100-1000 мм						
LPS	Низкопрофильный		LPS-01/02:НД 20.32-114.3 мм LPS-07/08: НД 100-300 мм						
TSE	Расширяемый	٧	НД≥168 мм						
PTS-P05	Портативный	٧	НД≥250 мм						
UHTS- X02	Складной	٧	Кольцевой шов: НД≥500 мм Продольный шов: НД≥600 мм						
PES-02	Компактный	٧	НД≥60 мм						
RWS-P02	Тандемное сканирование	/	/						
	Решени	е для контроля	коррозии						
CUS-01	Автоматический двухосевой сканер	٧	НД≥100 мм						
MPS-01A	Иммерсионный контроль	٧	НД≥100 мм						
MPS-02	2D сканирование	٧	НД≥100 мм						
WPS-02	Роликовый сканер	٧	Кольцевой шов: НД≥200 мм Продольный шов: НД≥100 мм						
PTS-P05	Портативный	٧	НД≥250 мм						
PES-02	Компактный	٧	НД≥60 мм						

Автоматизированный ультразвуковой контроль

AUT

Автоматизированный ультразвуковой контролья (AUT) для контроля кольцевых сварных соединений при строительстве трубопровода все чаще применяется по всему миру. Применяя AUT пользователи могут очень быстро обнаруживать и анализировать дефекты сварных швов.

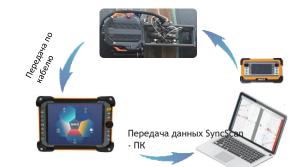


Основные характеристики

- IP65, время работы≥12 часов
- Совместим с 2 РА датчиками + 1 каналом TOFD.
- Диаметры труб≥500 мм.
- Толщина стенки ≥6 мм.
- Разделки кромок: составной U/V и U, и др.
- Особенно подходит для автоматического определения сварного шва

Автоматический модуль AUS-03

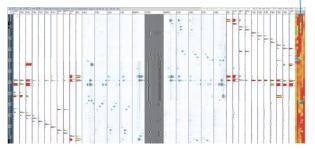




Технология зонального контроля

Сварной шов разделен на несколько групп, и система AUT может использовать определенные ультразвуковые лучи для проверки каждой области. В процессе калибровки и проведения контроля, определенные группы будут отображаться в SuporUp для контроляакустического контакта PA датчиков.

Контроль акустического контакта





Результат сканирования калибровочного блока AUT

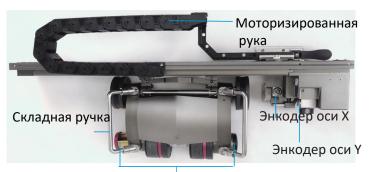
Отчет

На месте

Автоматизированный двухосевой сканер

CUS-01

CUS-01 подходит для контроля пластин и труб с НД≥100 мм.



Две физические кнопки (Управляйте магнитной силой двух задних колес.)



На трубе с НД 100 мм

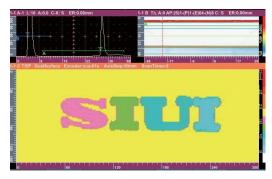
Основные характеристики

- P66.
- Настраиваемая скорость сканирования: Х-ось до 3.5 м/мин; Ү-ось до 4 м/мин.
- Точность энкодера: Х-ось 0.12 мм/шаг; Ү-ось 0.09 мм/шаг.
- Модульная конструкция для легкой сборки и разборки.
- Совместим с различными держателями для датчиков PA и TOFD.

Автоматический двухосевой сканер коррозии



Пульт управления



Результат контроля

Автоматический контроль сварного шва вдоль одной оси



Рамка (Крепление для держателей)



с РА преобразователями

с TOFD преобразователями

Автоматизированный сканер для контроля коррозии

AUS-04

Сканирующее устройство AUS-04 подходит для автоматизированного двухосевого контроля коррозии слегка изогнутых или плоских композитных материалов.



Основные характеристики

- IP66.
- Настраиваемая скорость сканирования: X-ось до 3.5 м/мин; Y-ось до 4 м/мин.
- Точность энкодера: X-ось 0.12 мм/шаг;
 Y-ось 0.09 мм/шаг.
- Модульная конструкция для легкой сборки и разборки.
- Совместим с различными держателями для датчиков РА и TOFD.

Сканер для контроля кольцевых и продольных швов

TSH-01

Сканирующее устройство TSH-01 подходит не только для стыковых и кольцевых, сварных соединений, но и для продольных швов трубопровода с НД ≥ 150 мм.





Основные характеристики

- Компактный и простой
- Магнитные колеса для стабильной работы
- Поддерживает сканирование с 4-мя преобразователями (PAUT, TOFD)
- Регулировка угла между рейками, угла держателей преобразователей, угла наклона колес для лучшего акустического контакта на продольных сварных соединениях трубопроводов

РА и TOFD сканеры для среднего и большого трубопровода

Серия сканеров CPS



Основные характеристики

- IP66.
- Настраиваемая скорость сканирования: Х-ось до 3.5 м/мин; Үось до 4 м/мин.
- Точность энкодера: Х-ось 0.12 мм/шаг; Ү-ось 0.09 мм/шаг.
- Модульная конструкция для легкой сборки и разборки.
- Совместим с различными держателями для датчиков РА и TOFD.

CPS-01 подходит для контроля магистрального трубопровода с НД 1000-1300 мм, а CPS-02 подходит для контроля средних и больших труб с НД 100-1000 мм и большой толщиной стенки.







CPS-01 до 2PA+2TOFD датчиков

С модулем AUS-01 для автоматизации контроля



CPS-02 2PA или 2TOFD датчика



CPS-02A До 2PA+4TOFD датчика





CPS-02B 2PA+2TOFD датчика



Серия сканеров LPS

Низкопрофильные сканеры LPS-01 и LPS-02 используются для контроля кольцевых сварных соединений труб с НД в диапазаоне 20.32-114.3 мм, LPS-07 и LPS-08 используются для контроля труб среднего диаметра с НД в диапазоне 100-300 мм

LSP-01



Простая застежка

Быстрая смена звений, без необходимости полной разборки сканера





Потяните колесо наружу, Чтобы застегнуть/отстегнуть звено.

Основные характеристики

- IP68
- Быстрая и простоя замена призм и датчиков.
- Расстояние между датчиками можно регулировать в диапазоне 0 55 мм.
- Стабильный и постоянный прижим по всей окружности трубы.
- Работает с зазором 15 мм с датчиком РА с 16 элементами, и зазором 20 мм с датчиком РА с 32 элементами.

Низкопрофильные датчики

Модель датчика	Часто	Кол-во	Шаг	Пассивная	Апертура крив.	Апертура	Соответствующая призма
	та	элементов		Апертура	поверхности		
	МГц		MM	MM	MM	MM	
3.5SL16-0.5-10R35E	3,5	16	0,5	10	35	8	
5.0SL16-0.5-10R35E	5	16	0,5	10	35	8	op/o5/0004 LAOD VV
7.5SL16-0.5-10R35E	7,5	16	0,5	10	35	8	8R(35)60S4-I-AOD-XX
10SL16-0.5-10R35E	10	16	0,5	10	35	8]
3.5S32-0.5-10R35E	3,5	32	0,5	10	35	16	
5.0S32-0.5-10R35E	5	32	0,5	10	35	16	16R(35)60S4-I-AOD-XX
7.5S32-0.5-10R35E	7,5	32	0,5	10	35	16	
10.0 S32-0.5-10R35E	10	32	0,5	10	35	16	1



LPS-01







LPS для отводов LPS-02/08 совместимы с ТОFD датчиками

LPS-07

77 LPS для отвод

Низкопрофильный сканер для контроля труб

LSP-10/11

Низкопрофильные сканеры LPS-10 и LPS-11 используются для контроля кольцевых сварных соединений труб с НД в диапазоне 30-500 мм.

Расширяется до диаметра >700 мм с дополнительными призмами и звеньями.

Звенья LPS-10 для одностороннего контроля



Держатель датчика

(С низкопрофильным датчиком PA; совместим с DLA датчиком со специальным держателем

Энкодер с кабелем EN-19 IP 68 Точность: 21,28 шагов/мм с 14-жильным разъемом

Уретановые колеса

обеспечивают плавное перемещение вдоль сварного соединения с минимальным боковым смещением.

Держатель кабеля

Для регулировки натяжения и соединения звеньев

Основные характеристики

- IP68
- Компактный, легкий, портативный
- Быстрая и легкая замена датчиков и призм
- Расстояние между датчиками регулируется в диапазоне 0-80 м
- Широкий диапазон контроля диаметров труб
- Стабильное и постоянное давление по всей окружности трубы
- Положительный и обратный ход сканера с высокой воспроизводимостью результатов и хорошим акустическим контактом
- Поддержка 16-элементных и 32-элементных датчиков РА

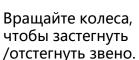
LPS-11 Звенья LPS-10-SP для двухстороннего контроля





Быстросменные звенья



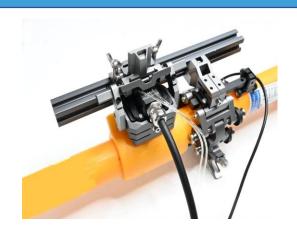




Модификация

LSP-10A

Сканирующее устройство LPS-10A применяется для контроля коррозии или внутренних дефектов полиэтиленовых труб с электромуфтовым соединением с наружным диаметром 30–500 мм.



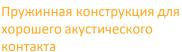
Расширяемый PA и TOFD санер

Серия сканеров TSE

Серия сканеров TSE подходит для контроля методами PA и TOFD сварных соединений пластин и труб с HД≥168 мм. Конкретный диапазон может зависит от конкретной модели

Держатель датчика







Лазер для центровки (Под заказ)



Колеса с тормозом (Под заказ)

Основные характерстики

- IP68.
- Компактный, легкий, портативный.
- Магнитные колёса для стабильной работы.
- Легко расширяется, подходит для PA и TOFD контроля.
- Расположение держателей датчиков и колес легко изменить.
- Датчики и призмы легко устанавливаются без дополнительных инструментов.

Большая расширяемость



1 РА датчик



2 РА датчика



2 TOFD датчика



2 PA+2 TOFD датчика



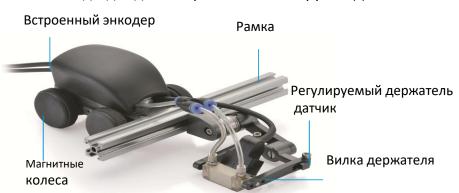


1 РА датчик 2 РА датчик Контроль отвода

Расширяемый PA и TOFD санер

PTS-P05

РТS-Р05 подходит для контроля пластин и труб с НД≥250 мм.





Регулировка держателя

Основные характеристики

- P66.
- Конструкция мышки для удобного контроля.
- Магнитные колеса для надежного крепления.
- Вилка держателя
- Регулировка держателя
- Пружинная конструкция для хорошего контакта между призмой и рабочей поверхностью.
- Вилки держателя можно регулировать для крепления призм разного размера.
- Держатель датчика можно установить с любой стороны рамки.

Три комбинации









1 РА датчик

2 РА датчика

2 TOFD датчка

На месте

Складной сканер для PA и TOFD

UHTS-X02

UHTS-X02 подходит для контроля одновременно PA и TOFD пластин и труб с HД≥500 мм. Он также может применяться для контроля продольного шва труб с HД≥600 мм.



Основные характеристики

- IDES
- Магнитные колеса для надежного крепления.
- Поддерживает до трех пар держателей (PA+TOFD) одновременно.
- Пружинная конструкция для хорошего контакта между призмой и рабочей поверхностью.

Мини сканер

PES-02

PES-02 подходит для контроля одним датчиком РА (с призмой) пластин и труб с НД≥60 мм.



Основные характеристики

- IP68.
- Малый размер, всего 0.1 кг.
- Конструкция из алюминиевого сплава.
- Длинная и короткая вилки для крепления призм разных размеров.
- Возможна модификация для применения с UT/TG/PA/TOFD.

Сканер для контроля коррозии с DLA датчиком

MPS-02

MPS-02 подходит для контроля коррозии пластин и труб с НД≥100 мм, обеспечивает свободное 2D движение по двум осям.



Основные характеристики

- IP68.
- Конструкция мышки для удобной работы.
- Магнитные и резиновые колеса для разных задач.
- Отображение в реальном времени положения датчика.
- Совместим с линейными преобразователями на фазированной решетке

Роликовый сканер на фазированной решетке

WPS-02

Роликовый сканер WPS-02 с датчиком на фазированной решетке особенно хорошо подходит для контроля коррозии композитных материалов. Подходит для контроля труб с НД≥200 мм, продольного сканирования труб с НД≥100 мм.



Основные характеристики

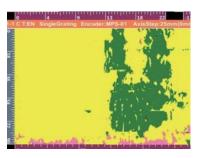
- Простота в эксплуатации, С-скан можно получить без большого количества контактной жидкости.
- Различные датчики для достижения высокого разрешения.
- Простой анализ слоистости и пористости композитных пластин.
- 28 мм водная линия задержки позволяет проводить контроль композитов толщиной до 52 мм.

MPS-01A

MPS-01A подходит для контроля коррозии пластин и труб с НД≥100 мм.







С-скан точечной коррозии труб

Основные характеристики

- IP68.
- Магнитные колеса для надежного крепления.
- Водная линия задержки до 15 мм высотой.
- Съемная прокладка плотно прилегает к поверхности контроля.
- Применяется иммерсионный датчик на фазированной решетке с широкой зоной контроля.
- Специальная система отвода пузырьков воздуха.



Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. Тел: +375 (17) 388-10-35

E-mail: info@siui-ndt.ru Сайт: www.siui-ndt.ru

((

Технические характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления.