

# ALPHA 1006

Интегрированная система для контроля резервуаров



**Управляемый**

Беспроводное сканирование

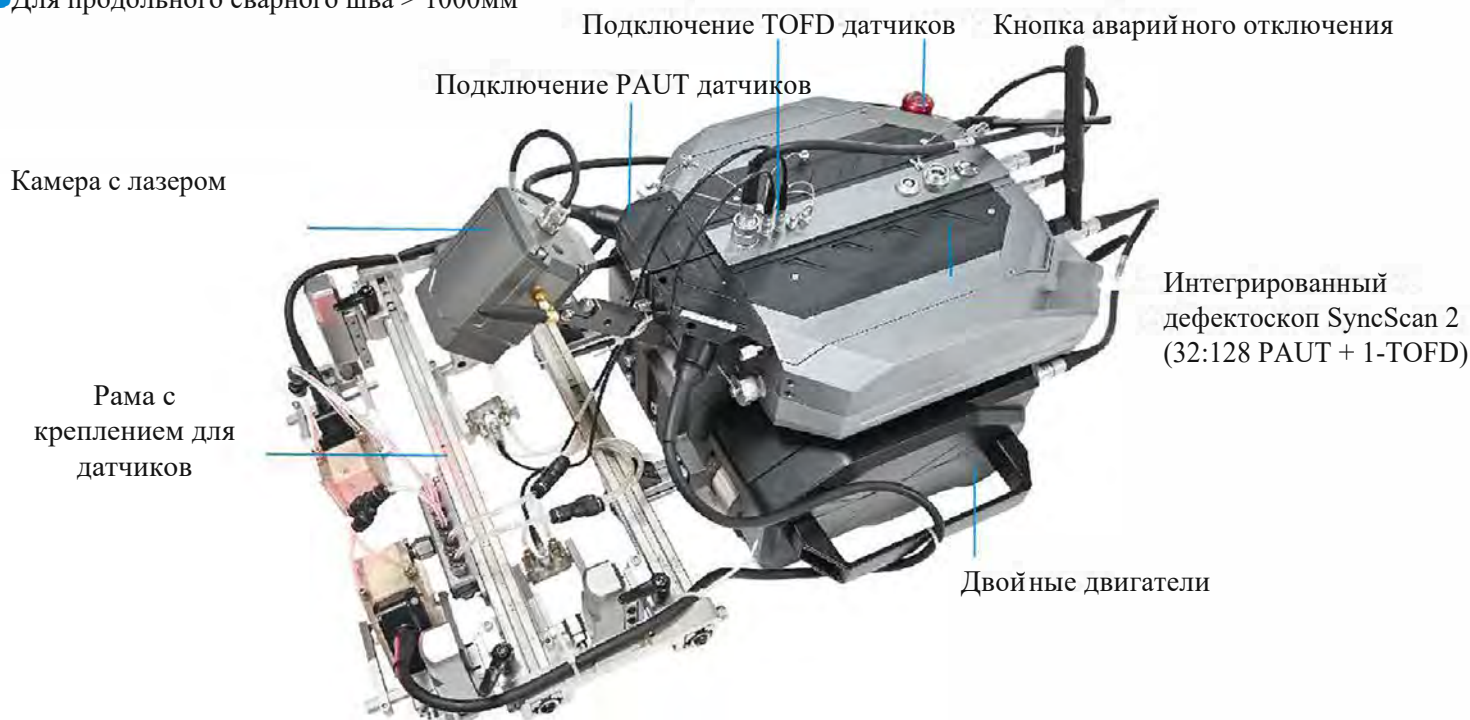
**SIUI**

# Интегрированная система для контроля резервуаров

## ALPHA 1006

Интегрированная система ALPHA 1006 подходит для диагностики больших ферромагнитных поверхностей, таких как сосуды высокого давления и резервуары.

- Для кольцевого сварного шва >1000мм
- Для продольного сварного шва > 1000мм



Беспроводной сбор данных в режиме реального времени

Колеса, подстраивающиеся к типу поверхности



2 батареи

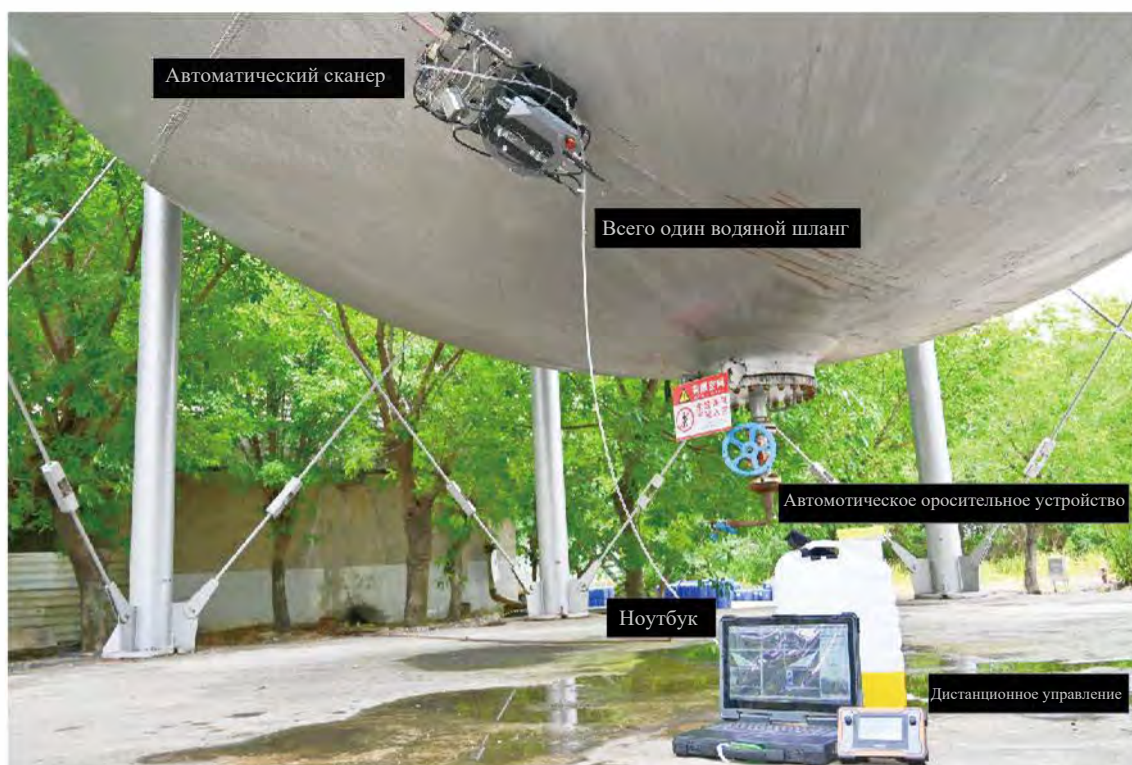
Магнитные колеса

### Особенности

- Встроенный ультразвуковой модуль, никаких дополнительных инструментов не требуется. Не нужно беспокоиться о длинных и тяжелых силовых кабелях / датчиках / тросах
- Магнитное колесо автоматически настраивается для обеспечения адаптивной подгонки к криволинейным поверхностям, особенно подходящим для сферических резервуаров и продольных сварных швов.
- Модульная конструкция, расширяемая с помощью моторизованного растрового кронштейна для двухосевого контроля коррозии.
- Рама с различными держателями датчиков позволяет использовать большее количество комбинации датчиков PAUT + TOFD

# Интегрированная система для контроля резервуаров

## Сканирование без проводов



### Основные компоненты

Элемент	Описание	Количество
Автоматизированный роликовый сканер	Дефектоскоп SyncScan 2 (32:128 PAUT + 1-TOFD)	1 шт
	Автоматизированный модуль AUS-07 Дистанционное управление	1 шт
	Рама	1 шт
	Держатель для PAUT датчика	2 шт
	Держатель для TOFD датчика	2 шт
	Камера с лазером А	1 шт
	Ноутбук	Защищенный промышленный ноутбук со специальным ПО
Датчики и призмы	Датчик PAUT	2 шт
	Призма для датчика PAUT	2 шт
	Датчик TOFD	4 шт
	Призма для TOFD датчика	6 шт
	Кабель для TOFD датчика	4 шт
Оросительное устройство	Автоматическое оросительное устройство	1 шт
	Разделитель труб	1 шт

# Интегрированная система для контроля резервуаров

## Техническая спецификация

Автоматизированный колесный сканер	
Степень защиты	IP66
Размер	26,8 x 36 x 19,5 см (автоматизированный модуль без рамы)
Вес	22, 5 кг (автоматизированный модуль без рамы)
Способ сканирования	Автоматизированный
Точность энкодера	0,3 мм / шаг
Скорость сканирования	до 4 м / мин
Скорость передачи данных	Более 6 МБ/с
Дальность дистанционного управления	≤ до 50 м
Рабочая поверхность А	Для кольцевого сварного шва $\geq 1000$ мм Для продольного сварного шва $\geq 1000$ мм
Рабочая температура	0 °С - 45 °С
Температура хранения А	-20 °С - 60 °С

## Применение



# SIUI

Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd.

Add: #77, Jinsha Road, Shantou 515041, Guangdong, China

Tel: +86-754-88250150 Fax: +86-754-88603664

E-mail: siui@siui.com Website: www.siui.com



+7 495 128 38 80

info@novotexsys.ru

www.novotexsys.ru